

ESPECIFICACIONES DE AGROINSUMOS																									
TIPO DE AGROINSUMO: Coadyuvante																									
NOMBRE COMERCIAL: pHase-1 [®]																									
FORMULACIÓN: Solución acuosa	pH DE LA FORMULACIÓN: 0.5 a 1.5 (dilución al 10%)	COLOR: Rojo oscuro traslúcido	SOLUBILIDAD EN AGUA: Soluble																						
COMPOSICIÓN PORCENTUAL: <table border="0" style="width: 100%;"> <thead> <tr> <th></th> <th style="text-align: right;">% EN PESO</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td colspan="2">Ingredientes activos:</td> </tr> <tr> <td>Agentes acidificantes</td> <td style="text-align: right;">40.80</td> </tr> <tr> <td>(Equivalente a 510 g de i.a./Litro)</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Alcohol tridecil polioxi-etilenado</td> <td style="text-align: right;">20.00</td> </tr> <tr> <td>(Equivalente a 250 g de i.a./Litro)</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Dietilenglicol</td> <td style="text-align: right;">6.00</td> </tr> <tr> <td>(Equivalente a 75 g de i.a./Litro)</td> <td></td> </tr> <tr> <td colspan="2">Ingredientes inertes</td> </tr> <tr> <td>Polímero natural, colorantes, diluyentes, humectante, antiespumante y disolvente</td> <td style="text-align: right;">33.20</td> </tr> <tr> <td>Total:.....</td> <td style="text-align: right;">100.00</td> </tr> </tbody> </table>			% EN PESO	Ingredientes activos:		Agentes acidificantes	40.80	(Equivalente a 510 g de i.a./Litro)		Alcohol tridecil polioxi-etilenado	20.00	(Equivalente a 250 g de i.a./Litro)		Dietilenglicol	6.00	(Equivalente a 75 g de i.a./Litro)		Ingredientes inertes		Polímero natural, colorantes, diluyentes, humectante, antiespumante y disolvente	33.20	Total:.....	100.00	PRINCIPALES COMPUESTOS DE LA FORMULACIÓN: Agente acidificante y fosfato de alcohol tridecílico etoxilado FAMILIA QUÍMICA: Surfactantes etoxilados no iónicos, Fosfatos FORMULA QUÍMICA: $CH-(CH_2)_{11}-CH_2-O-(CH_2-CH_2-O)_7-CH_2-CH_2-O-PO_3H_2$	
	% EN PESO																								
Ingredientes activos:																									
Agentes acidificantes	40.80																								
(Equivalente a 510 g de i.a./Litro)																									
Alcohol tridecil polioxi-etilenado	20.00																								
(Equivalente a 250 g de i.a./Litro)																									
Dietilenglicol	6.00																								
(Equivalente a 75 g de i.a./Litro)																									
Ingredientes inertes																									
Polímero natural, colorantes, diluyentes, humectante, antiespumante y disolvente	33.20																								
Total:.....	100.00																								
MODO DE ACCIÓN: Los agentes acidificantes de pHase-1[®] reducen y amortiguan el pH del agua alcalina. La fórmula contiene un indicador que cambia de color de acuerdo al pH de la solución, permitiendo ajustarlo al valor deseado dentro de un rango de 4 a 6.5; de esta forma se evita la descomposición que sufren los agroquímicos por hidrólisis alcalina. pHase-1[®] ayuda a la compatibilidad de concentrados emulsionables con fertilizantes foliares alcalinos. pHase-1[®] contiene un agente surfactante no iónico que rompe la tensión superficial del agua permitiendo mayor dispersión de la gota para un máximo cubrimiento, también se mejora la humectación y penetración de la solución de aplicación, asegurando una mayor eficiencia del producto aplicado. pHase-1[®] contiene además, un agente mojante de tipo glicol que mantiene húmeda la película de aplicación una vez que el agua se ha evaporado evitando que las partículas de los plaguicidas sólidos caigan o sean retiradas por el viento.																									
CATEGORÍA DE PELIGRO: No aplica	RESIDUALIDAD: No Residual.	NÚMERO DE REGISTRO: RSCO-COAD-0657-301-013-067																							
USOS AUTORIZADOS: Mezcle pHase-1[®] en el agua de aspersión antes de agregar otros agroquímicos y calcule la dosis requerida, mida un litro de agua en un recipiente transparente, agregue poco a poco la cantidad de pHase-1[®] necesaria hasta lograr la coloración del pH deseado de acuerdo a la escala de colores; el rango recomendable es de 4.5 a 5.5 lo cual ocurre cuando el agua alcanza una coloración rosa, aproximadamente entre 70 a 100 mL por cada 100 L en aguas alcalinas con pH superior a 7.5. Agregue la dosis de acuerdo al resultado obtenido en la prueba; ejemplo: si para lograr el pH deseado se empleó 1 mL de pHase-1[®] por litro de agua, se requerirán 100 mL de pHase-1[®] por cada 100 L de agua de aspersión, adiciónese al tanque o aspersora el resto de los agroquímicos.																									
RECOMENDACIONES ESPECÍFICAS: Lea detenidamente la etiqueta del producto y siga las indicaciones de uso.	PRESENTACIONES COMERCIALES: Envase de 1 L Garrafa de 20 L	RESPONSABLE DEL PRODUCTO: Arysta LifeScience México, S.A. de C.V. Blvd. Jesús Valdés Sánchez No. 2369 Col. Europa, C.P. 25290. Saltillo, Coahuila de Zaragoza, México. Tel. 01 844 438 05 00.																							